

**DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART 14 COMMA
DECRETO LEGISLATIVO 33/2013**

ANNO 2020

DICHIARANTE		
Cognome		Nome
Ragozzino		Marta
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
Dirigente di II fascia	Direzione regionale Musei Campania	Castel Sant'Elmo - Via Tito Angelini, 22 - 80129 Napoli

DICHIARA

che nell'anno 2020 ha percepito i seguenti compensi:		
<i>A.</i> <i>Compensi connessi all'incarico dirigenziale (art. 14 c. 1 lett. c d.lgs. n. 33/2013)</i>	Stipendio tabellare € 45.260,77 Retribuzione di posizione di parte fissa € 12.565,11 Retribuzione di posizione di parte variabile € 25.000,00 TOTALE: € 82.825,88	
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) (art. 14 c. 1 lett. d d.lgs. n. 33/2013)	B. CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA	C. SENZA ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
		€ 4.000 incarico extraistituzionale autorizzato
Ammontare emolumenti Complessivi a carico della finanza pubblica (art. 14 c. 1-ter d.lgs. n. 33/2013) TOT. A+B		

Data

IL DIRETTORE
Dott.ssa  RAGOZZINO